

Produkt 02555000 4 성분 거친논슬립바닥, 살균,무용제, 유색

1. 일반 데이터

■ 적용 분야

IACRETE PU-SR는 높은 수준의 논슬립(미끄러움방지)표면, 고온,저온바닥 및 음식을 가공,생산,판매,만드는 곳에서 사용됩니다. :학교주방,급식실,도시락가공공장,유제품, 도축장, 식음료 생산 및 기타 식품 생산 분야. 콘크리트 바닥과 시멘트질 기재 위에 4 – 12 mm 두께의 작업으로 시공된다.

■ 제품 설명

VIACRETE PU-SR는 4 가지 요소로 된 완벽한 폴리 우레탄 콘크리트 바닥재입니다. 우수한 기계적, 화학적 성질을 가지고 있습니다. 그것은 다양한 유기산, 묽은 무기산, 식물성 및 동물성 지방, 석유 오일 및 용제에 내성입니다. 온도 범위가 -35 ° C ~ + 130 ° C 인 현장에 특히 적합합니다

■ 특징·장점

아주 좋은 내화학적성
매우 높은 마모 및 내 충격성
매우 높은 고온,저온에견딤.
넓은 온도 범위 -35 ° C ~ + 130 ° C
위생적인 표면HACCP 요구 사항을 준수합니다.
무향, 무취 음식물에 냄새 전달이 없음.
무용제
통기가능
아주 높은 논슬립(미끄러움방지)

■ VIACRETE Systeme

VIACRETE PU-SR 시스템은 셀프레벨링 시스템제품입니다.
- VIACRETE UD high-temp

■ 유지 · 관리

오랜기간 사용성의 합성수지 바닥재의 특성을 유지하기 위해 정기적 인 관리를 권장합니다. VIACRETE 관리자 한국수입원에 유지,관리법을 문의 하십시오. 처음 사용하기 전에는 일반적으로 초기 관리로 기본 청소를하는 것이 좋습니다.

■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물	
1. 고형분	99 %
2. 밀도(23°C)	2.10 g/cm ³
3. 점도(23°C)	셀프 레벨링 제품
4. 포장 크기 (4-액형)	24.5 kg (3 kg A + 3 kg B + 14 kg C + 4.5kg D)
5. 칼라	녹색, 회색, 버프(겨자)색, 레드색, 크림색, 청색, 기타(주문)
6. 유효기간(20°C)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월
7. 저장법(보관방법)	10-25°C에서 건조 시키고 직사광선을 피하십시오

■ (B) 기술 데이터

실험, 승인자료	
1. 굴곡 강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C109)	> 150 Kg/cm ²
2. 압축 강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C 109)	> 590 Kg/cm ²
3. 쇼어 경도 (EN ISO 868)	D84 (28d)
4. 화재시 안전성 - 난연제품 (EN 13501-1)	Bfl-s1
5. 물 흡수 계수 - 방수 (EN 1062-3)	w < 0,01 kg/m ² h ^{0.5}

■ 기술 지원

제품사양 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접문의하십시오.

Tel : (063) 466-2157~8, 담당HP : 010-4651-2156

http : www.viacor.co.kr

2. 시공 방법

VIACRETE 시스템 제품에 대한 시공시 시공방법에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련 된 전문가나 한국수입원 (유)비아크리트 에게만 시공을 맡기셔야 합니다.

■ 표면 처리

- (1) 콘크리트 바닥은 견고하고, 깨끗하며, 건조해야 한다. 25 M Pa 의 압축강도와최소 1.5 N/mm2의 표면인장강도를 갖는다.
- (2) 신 콘크리트(new concrete)는 최소 7일 동안 양생할 수 있는 시간을 할당해야 한다.
- (3) 콘크리트 바닥의 크랙간부분(예: 홈이나 금간 곳)을 수리가 필요하다면 폴리우레탄크리트 바닥제로 사용 가능하다.
- (4) 표면 침전물, 오염물, 코팅제, 양생제 및 각종 약하고 느슨한 물질 등을 제거한다. 최적의 바닥 표면조도를 만들기 위해 기계(바닥면취기)를 사용하거나 그라인딩 연삭기(다이아몬드 연삭기), 을 사용하여 바닥 콘크리트 표면을 고르게 만들어준다. 폴리우레탄크리트바닥제를 도포하기 전에 건물 끝단부분과 하수구와 기둥, 돌출부 주변 에서 30~50MM을 띠고, 폭 6mm와 깊이 8mm의 브이(홈)을 파고시공한다.

■ 시공 방법

- (1) 적용을 하기 전에 재료의 온도는 반드시 현장의 조건과 가까워야 한다.
- (2) 동질의 혼합물이 될 때까지 750 rpm의 속도로 나선형의 혼합기를 사용하여 액체 요소 (A주제+B경화제)를 혼합한다 (20~30초 = A+B).
- (3) 혼합기를 작동시켜 요소C(고운규사)를 점점 혼합물에 첨가한다. 혼합기를 측면에서 측면 으로 위에서 아래로 이동시키고 혼합용기의 측면을 골고루 완벽하게 혼합하여 도포한다.(1.5~2분 = A+B+C)
- (4) 비아크리트PU-MF도포후 일정한시간(온도에 따른 경화 조건에 따라) PU-MF가 굳기전에 골재를 골재살포기 나 손으로 살포한다 살포시 고르게 살포될 수 있도록 주의 하십시오.(PU-MF도포후 ~경화되기전 PU-MF위에 적당한 타입에 규사배포)
- (5) 골재가 살포되면 비아크리트 레진이 밑에서 위로 올라오게 됩니다. 보통4-5 kg/m² 의 골재량을 살포하는데 현장 상황에 따라 차이가 있을 수 있습니다.
- (6) 살포한 골재를 경화 시킨후 미부착 골재를 제거하기 전에 장비를 사용하여 완전한 부착이 안된 골재도 제거후에 산업용 청소기를 사용하여 미부착골를 완벽하게 제거한다.
- (7) 마지막으로 골재의 떨어짐 방지 와 청소가 용이하게 하기위한 탐코팅으로 마무리한다. 탐코팅제품: 비아크리트 PU-TC(무광)
- (8) 혼합물을 쓸을 때마다 쓸는 간격마다 혼합물의 연결성을 유지하도록 한다.

■ (C) 기술 데이터

혼합물 (A+B+C+D)	
1. 혼합비율 A : B 혼합 비율 A : B : C : D	무게별 1 : 1 (kg) 3 : 3 : 14 : 13 (kg)
2. 작업시간 (25 °C)	ca. 10-15분
3. 적용온도	10 - 30 °C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 사용 가능한 습도	min 40% - max 90%
5. 재료소비 (PU 모르타르)	mm당 2.3 kg/m ² 6mm의 경우 13.8 kg/m ²
6. 오버코팅(25°C)	12 - 24시간 이내
7. 내양생시간 : 도보, 장비통행, 화학물질	약 12 - 20 시간 후 약 2 일 후 약 7 일 후

* 낮은 온도와 낮은 습도 (40 % 미만의 상대 습도)에서 경화시간 및 재작업 및 보행 시간이 지연됩니다.

■ 프라이머 (Primer)

- (1) 에폭시수지 프라이머를 롤러를 사용하여 준비된 표면에 적용한다.
- (2) 표면이 다공성일 경우, 프라이머에 대한 두 번째의 코팅이 필요할 수도 있다.
- (3) 그렇지 않다면, 1mm의 두께로 폴리우레탄크리트바닥제의 스크래치 코팅을 적용한다. 16~ 24시간 동안 양생을 한다.

■ 오버코팅

도포후 추가도포는 폴리우레탄크리트바닥제(냉장,냉동,급냉)을 도포하고 나서 24시간 이내에 재도포를 실시해야 한다. 24시간이 지나게 되면, 추가도포를 실시하기 전에 표면을 약간 연마시킬 필요가 있다.

작업도구나 다른 오염물질 등을 청소하기 위해서는 VIACRETE SO-X 10 툴 클리너나 신너를 사용한다.



(유)비아크리트
VIACRETE KOREA

수입원 본사 :전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동
Tel.063)466-2157~8 Fax.063)466-2159
Mobile. 010-4651-2156
E-mail. viacrete246@naver.com

www.viacor.co.kr