

무기산에서 탄화수소, 가성 용액 및 수성 염에 이르기까지 다양한 화학 물질에 우수한 내 화학성을 지닌 플레이크로 채워진 노 볼락 에폭시 코팅제입니다

1. 일반 데이터

■ 적용 분야

이 제품은 화학 유출이 일상적이며 물 산업, 발전, 펄프 및 종이, 폐기물 처리 등의 유체 봉쇄에 사용되는 다양한 산업 분야에서 사용하도록 설계되었습니다.

HYCHEM TL9는 주로 화학 약품에 사용되며, 비료 산업, 광물 처리 및 질산 암모늄 저장 저장소에 사용됩니다. 이 제품은 광범위한 화학 물질, 특히 강한 가성 소다 및 진한 황산의 화학 물질 저장용 2차 봉쇄하는 데 이상적입니다. 강력한 유기산 용액에 대한 보호에는 권장되지 않습니다.

HYCHEM TL9는 주로 콘크리트나 철구조물과 함께 사용하도록 지정되어 있으며 부식성 화학 물질에 대한 보호가 필요한 강재의 보호에도 적합합니다.

■ 제품 설명

Hychem TL9는 현장 테스트 및 수년간의 연구결과 내용입니다. Hychem TL9는 특수한 flake를 첨가하여 기존의 모든 에폭시를 능가합니다.

■ 적용 범위

- 식음료 가공
- 채광
- 조작성
- 화학 물질 저장 영역
- 이차 봉쇄
- 배터리 보관
- 금속 도금
- 수자원 산업 화학약품
- 화학 탱크 라이닝

■ 유지·관리

오랜기간 사용성의 합성수지 바닥재의 특성을 유지하기 위해 정기적인 관리를 권장합니다. VIACRETE 관리자 한국수입원에 유지,관리법을 문의 하십시오. 처음 사용하기 전에는 일반적으로 초기 관리로 기본 청소를하는 것이 좋습니다.

■ 기술 지원

제품사항 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접 문의하십시오.

Tel: (063) 466-2157~8, 담당HP: 010-4651-2156

http: www.viacor.co.kr

■ (A) 화학적 내성

7일간 침수 저항 (변화율 % , 결과)		
물	0.2 %	우수한
98% 황산	-0.1 %	우수한
40% 황산	0.4 %	우수한
30% 질산	1.0 %	우수한
30% 염산	0.5 %	매우 우수한
가성 소다 50%	0.1 %	우수한
100% 크실렌	0.3 %	우수한
탄화수소	0.1 %	우수한
100% 메틸화 정신	8.0 %	단기-한정적
25% 암모니아	0.6 %	우수한
25% 아세트산	6.0 %	단기-한정적
16% 차아 염소산 나트륨	0.9 %	우수한

■ (B) 기술적 세부사항

기술적 세부사항	
상품 유형	100 % 고흥분, 에폭시 노 볼락
혼합 비율	A : B = 2 : 1
압축 강도	65 MPa
인장 강도	20 MPa
연장	10%
굴곡 강도	35 MPa
경도 쇼어 D	70
가사 시간	60 min@10°C 30 min@ 20°C 15 min@30°C
화학적 물질 노출	7일
적용 온도	Min 10°C - Max 32°C
상품 유형	Min 6 hours@25°C Max 24 hours@25°C

2. 시공 방법

VIACRETE 시스템 제품에 대한 시공시 시공방법에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련 된 전문가나 한국수입원 (유)비아크리트 에게 만 시공을 맡기셔야 합니다.

■ 표면 처리

콘크리트
모든 콘크리트 표면은 깨끗해야하며 경화제 및 기타 코팅과 같은 오염 물질이 없어야한다. 콘크리트의 수분 함량은 플라스틱 시트 시험 (ASTM D4263)을 통과해야합니다. 코팅 될 최종 표면은 2.1 MPa의 최소 표면 인장 강도 (ASTM 4541).

- Abrasive Grit Blasting, Shot Blasting, Scarifying, 초고압 Water Jetting 또는 Scabbling에 의해 콘크리트 표면을 준비하여 최적의 기계적 키잉을위한 적절한 표면 프로파일을 제공
- 요구되는 표면 처리의 정도는 적용될 코팅 시스템의 두께에 따라 다르지만 이에 국한되지는 않는다. NACE 02203 품목 번호 22420 또는 ICRI 기술 지침 번호 03732와 같은 업계 표준 및 간행물에 따라 표면 처리를 수행하는 것이 좋습니다

강철

모든 강철 표면은 최소 75 마이크론의 표면 프로파일로 연마재 블라스트세정을 한 후 HYCHEM 금속 프라이머 사용

■ 시공 방법

- (1) 이 제품은 2 성분 용기로 정량 공급됩니다. B 구성 요소는 A 구성 요소로 완전히 비워야합니다. 두 성분을 전기 교반기로 최소 3 ~ 4 분 동안 균일하게 혼합한다.(A+B = 3~4분)
- (2) VIACRETE EP-P210을 코팅 될 표면 상에 부분적으로 부어 넣는다.
- (3) 수직 표면이 코팅되어야한다면, 추가로 0.5 - 2 % 조정제, z. 예를 들어, VIASOL X955(신너)를 섞으십시오.
- (4) 믹싱된 제품을 고무밀대를 이용하거나 롤러를 이용하여 뒤로 롤링 하며 표면 위로 펼친다.
- (5) 잔류 수분 함량이 4 ~ 6CM % 인 경우 첫 번째 층에 기공이 남아 있으면 VIACRETE EP-P210을 첫 번째 도포 후 약 12 시간 후에 다시 도포해야합니다.(수분이 많은경우 = 2회도포)
- (6) 중간 피막 접착력을 향상시키기 위해 두 번째 VIACRET EP-P210 층에는 석영 모래 (약 800 g / m2 VIASOL QS 0.3 - 0.8)를 쉽게 뿌릴 수 있습니다.

■ 하도

기질에 E500P 프라이밍 코트를 바릅니다

■ 사전 컨디셔닝 제품

애플리케이션 환경이 따뜻할 때에도 차가운 또는 시원한 환경에 보관된 제품은 항상 20-25 ° C로 이상적으로 사전 컨디셔닝되어야합니다 혼합 및 적용을 쉽게하고 아민 블룸 또는 홍조와 같은 다른 잠재적 인 문제를 피하십시오.
차가운 제품을 따뜻한 환경에 적용하는 것은 권장되지 않습니다.

■ 혼합

- 중요 - 10 분에서 15 분 이내에 적절히 혼합 할 수 있습니다.
- 믹스가 균질해질 때까지 (약 2 분) 500 rpm의 속도로 헬리컬 믹서를 사용하여 Hychem TL9 액체 구성 요소 (수지 및 경화제)
 - 믹서를 좌우로 움직이고 위에서 아래로 향하게하고 믹싱 용기의 측면을 스크랩하여 완전히 혼합되도록하십시오

■ 적용

부드러운 마감
짧은 도포 롤러를 사용하여 Hychem TL9의 첫 번째 코팅을 약 70 ° C의 도포 온도 포함합니다. 4 평방 미터 / 리터. Hychem TL9의 두 번째 외투를 대략 적용 비율로 적용하십시오. 4 평방 미터 / 리터.

미끄럼방지 마감

- 젖은 상태에서 하룻밤 사이에 치료할 수있는 그립 골재 (미끄럼 방지 요건에 맞는 크기)를 첫 번째 코트에 바릅니다.
- 느슨한 석영 골재를 제거하십시오.
- Hychem TL9의 두 번째 코팅을 적용하여 표면을 밀봉하십시오 슬립 저항은 사용 된 응집체의 크기 (등급)에 따라 다릅니다.
- 60 메쉬 알루미나 - R 11
- 36 메쉬 알루미나 - R 12
- 24 메쉬 알루미나 - R 13

■ 청소

혼합 화합물이 굳기 시작하기 전에 크실렌 또는 MEK를 도구 및 장비 세척에 사용할 수 있습니다.

■ 적용 범위

4 평방 미터 / 리터로 적용될 때, 6 리터 컷은 대략 24 평방 미터를 커버 할 것입니다.



(유)비아크리트
VIACRETE KOREA

수입원 본사 :전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동
Tel.063)466-2157~8 Fax.063)466-2159
Mobile. 010-4651-2156
E-mail. viacrete246@naver.com www.viacor.co.kr