

Produkt 02556000 3 성분, 특수한 폴리우레탄 몰탈, 셀프레벨링, 무용재, 친환경제품

1. 일반 데이터

■ 적용 분야

VIACRETE PU-MF는 높은 수준의 화학 물질, 높은 고온, 냉기 및 높은 기계적 고하중이 있는 곳에서 사용됩니다 : 유제품, 식품 및 음료 생산, 창고 및 유통 센터, 화학 및 제약 생산 분야 및 기타 생산 분야

이 제품은 3 - 6 mm 층 두께로 덮는 셀프레벨링 몰탈 또는 아주 거친 논슬립 바닥을 요구시 3 ~ 6 mm의 논슬 바닥에 석영 모래를 사용해서 거친 바닥을 만들수있다.

■ 제품 설명

VIACRETE PU-MF는 3가지 구성 요소로 셀프레벨링 및 이음매없는 폴리우레탄 콘크리트 바닥 코팅재입니다. 기계적(고하중), 화학적인(내 화학성) 현장에 잘 견디는 내성을 가지고 있습니다. 다양한 유기산, 묽은 무기산, 식물성 및 동물성 지방, 석유 오일 및 용제 등에 내 산성이 있는 제품입니다.

-15 °C ~ +100 °C 의 온도 범위에서 특히 적합합니다.

■ 특징, 장점

아주 좋은 내 화학성

매우 높은 마모 및 내 충격성

높은 고온,저온에 견딤.

넓은 온도 범위 -15 °C ~ +100 °C

위생적인 표면 HACCP 요구 사항을 준수합니다.

무향, 무취 음식물에 냄새 전달이 없음.

무용제

통기기능

강한 침투성 고접착 강도 코팅제

(콘크리트를 물고 떨어짐)

아주 높은 논슬립 (미끄러움 방지)

■ 유지, 관리

오랜기간 사용성의 합성수지 바닥재의 특성을 유지하기 위해 정기적인 관리를 권장합니다. VIACRETE 관리자 한국수입원에 유지,관리법을 문의 하십시오.

처음 사용하기 전에는 일반적으로 초기 관리로 기본 청소를 하는 것이 좋습니다.

■ VIACRETE System

VIACRETE PU-MF 시스템은 셀프레벨링 시스템제품입니다.

- VIACRETE MF standard /UV

- VIACRETE MF standard SR / UV

■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물	
1. 고형분	99 %
2. 밀도(23°C)	1.9 g/cm ²
3. 점도(23°C)	7000 mPas
4. 포장 크기 (3-성분)	20 kg (3 kg A + 3 kg B + 14 kg C + 0.270kg) 색소=포함, 미포함 선택
5. 칼라	녹색, 회색, 버프(겨자)색, 레드색, 크림색, 청색, 기타(주문)
6. 유효기간(20°C)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월
7. 저장법(보관방법)	10-25°C에서 건조 시키고 직사광선을 피하십시오

■ (B) 기술 데이터

실험, 승인자료	
1. 굴곡 강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C109)	>190 kg/cm ²
2. 압축 강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C109)	>550 kg/cm ²
3. 쇼어 경도 (EN ISO 868)	D80 (28d)
4. 화재시 안전성 - 난연제품 (EN 13501-1)	VIACRETE MF의 Bfl-s1 표준 또는 SR
5. 물 흡수 계수 - 방수 (EN 1062-3)	w < 0.01 kg/m ² h0.5

■ 기술 지원

제품사양 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접문의하십시오.

Tel : (063) 466-2157~8, 담당HP : 010-4651-2156

http : www.viacor.co.kr

2. 작업 방법

VIACRETE 시스템에 대한 일반적인 처리 가이드 라인에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련된 전문가나 한국 수입원 (유)비아크리트에게만 시공을 맡기셔야 합니다.

■ 시공 방법

- (1) 적용을 하기 전에 재료의 온도는 반드시 현장의 조건과 가까워야 한다.(10°C)
- (2) 동질의 혼합물이 될 때까지 750rpm의 속도로 나선형의 혼합기를 사용하여 액체 요소(A주제+B경화제)를 혼합한다. (20~30초 = A+B)
- (3) 혼합기를 작동시켜 요소C (특수규사)를 점점 혼합물에 첨가한다. 혼합기를 측면에서 측면으로 위에서 아래로 이동시키고 혼합용기의 측면을 골고루 완벽하게 혼합이 되게 한다. (1.5~2분 = A+B+C)
- (4) 혼합물(A주제+B경화제+C특수규사) 다 믹싱된 혼합물을 준비된 바닥에 쏟아낸다. 밀대나 흙이 파진 흙손을 사용하여 지정된 두께(3-6mm)로 바닥 도포 장소에 펼친다.
- (5) 혼합물을 쏟을 때마다 쏟는 간격마다 혼합물의 연결성을 유지하도록 한다.

■ 프라이머(Primer)

- (1) 에폭시수지 프라이머(VIACRETE EP-210고형분 프라이머)를 롤러를 사용하여 준비된 표면에 적용한다.
- (2) 표면이 다공성일 경우, 프라이머에 대한 두번째의 코팅이 필요할 수도 있다.
- (3) 그렇지 않다면, 1mm의 두께로 폴리우레탄 크리트 바닥제의 스크래치 코팅을 적용한다.

16~ 24시간 동안 양생을 한다.

■ 오버코팅

도포후 추가도포는 폴리우레탄크리트바닥제(생장,냉동,급냉)을 도포하고 나서 24시간 이내에 재도포를 실시해야 한다. 24시간이 지나게 되면, 추가도포를 실시하기에 표면을 약간 연마시킬 필요가 있다.

■ (C) 기술데이터

혼합물 (A+B +C)	
1. 혼합비율 A : B 혼합비율 A : B : C	1 : 1 (kg) 3 : 3 : 14 : 0.270(kg), 색소
2. 작업시간(20°C)	ca. 10 - 15분
3. 적용온도	10 - 30°C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 사용 가능한 습도	min. 40% - max. 90%
5. 재료소비 (PU 모르타르) 3 - 4mm	mm당 1.9 kg/m ² 5,7 - 7,6 kg/m ²
6. 오버코팅(20°C)	12 - 24시간 이내
7. 내양생시간 : 도보, 장비통행, 화학물질	약 7 - 10시간 후 약 2일 후 약 7일 후

* 낮은 온도와 낮은 습도 (40 % 미만의 상대 습도)에서 경화시간 및 재작업 및 보행 시간이 지연됩니다.

■ 표면 처리

- (1) 콘크리트 바닥은 견고하고, 깨끗하며, 건조해야 한다. 25 MPa의 압축강도와 최소 1.5 N/mm²의 표면인장 강도를 갖는다.
- (2) 새로운 콘크리트(new concrete)는 최소 7일 동안 양생할 수 있는 시간을 할당해야 한다
- (3) 콘크리트 바닥의 크랙 간 부분(예: 홀이나 금간 곳)을 수리가 필요하다면 폴리우레탄크리트 바닥재로 사용가능하다.
- (4) 표면 침전물, 오염물, 코팅제, 양생제 및 각종 약하고 느슨한 물질 등을 제거한다. 최적의 바닥 표면조도를 만들기 위해 기계(바닥면취기)를 사용하거나 그라인딩 연삭기(다이아몬드)를 사용하여 바닥 콘크리트 표면을 고르게 만들어준다. 폴리우레탄크리트 바닥재를 도포 하기 전에 건물 끝단 부분과 하수구와 기둥, 돌출부 주변에서 30~50MM을 띄고, 폭 6mm와 깊이 8mm의 브이(홈)을 파고 시공한다.

* 작업도구나다른 오염물질 등을 청소하기 위해서는 VIASOL SO-X10 툴클리너나 신너를 사용한다.



(유) 비아크리트
VIACRETE KOREA

수입원 본사 : 전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동
Tel. 063)466-2157~8 Fax.063)466-2159
Mobile.010-4651-2156
E-mail : viacrete246@naver.com www.viacor.co.kr