

Produkt 02555000 2-성분. EP 프라이머 및 테라쥬(모르타르) 바인더, 바닥 크랙보수제, 완전 고체, 투명

## 1. 일반 데이터

### ■ 적용 분야

VIACRETE EP-T703은 미네랄 기질을 프라이밍하는 데 사용되며, 습기에 대한 후방 노출 위험이 있는 증가된 잔류 수분(최대 6.0 CM %)에서도 사용할 수 있습니다. VIACRETE EP-T703VM은 매우 무거운 기계적 하중과 화학물 공격과 같은 가혹하고 공격적인 바닥 조건에서 콘크리트 바닥 표면의 보호를 위한 고하중, 내화학용 바닥제로 사용됩니다. 식료품, 유제품 생산, 도살장, 창고/유통센터, 조립공장/생산공장,에서 폭넓게 사용하고 있다 VIACRETE EP-T703VM 은 콘크리트나 유압용기판에도 프라이머로 사용할수있다

### ■ 제품 설명

VIACRETE EP-T703은 무색의 완전히 고체 인 2 액형 에폭시 수지 바인더입니다. VIACRETE EP-T703은 우수한 기계적 특성을 나타내며 크랙커버용 바탕수리 제품으로도 사용됩니다. 건설 제품은 AgBB 원칙에 따라 건강 관련 환경 오염 미방출 테스트 됨.

### ■ VIACRETE Systeme

ACRETE EP-T703은 시스템 테라쥬제품 용 바인더입니다 : VIACRETECOMPACT

VIACRETEDECK 11b plus  
VIACRETEDECK OS8

### ■ 유지 · 관리

오랜기간 사용성의 합성수지 바닥재의 특성을 유지하기 위해 정기적인 관리를 권장합니다. VIACRETE 관리자 한국수입원에 유지,관리법을 문의 하십시오.처음 사용하기 전에는 일반적으로 초기 관리로 기본 청소를하는 것이 좋습니다.

### ■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물	
1. 고형분	99 %
2. 밀도(23°C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
3. 점도(23°C)	600-1,000 mPas
4. 포장 크기 (4-액형)	30 kg (20 kg A + 10 kg B) 3 kg (2 kg A + 1 kg B)
5. 칼라	투명함
6. 유효기간(20°C)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월
7. 저장법(보관방법)	10-25°C에서 건조 시키고 직사광선을 피하십시오

### ■ (B) 기술 데이터

실험, 승인자료	
1. 인장 강도 (DIN EN 196 / ASTM C 109)	240 Kg/cm <sup>2</sup>
2. 압축 강도 (DIN EN 196 / ASTM C 109)	650 Kg/cm <sup>2</sup>
3.접착력 (DIN EN ISO 4624)	>15 Kg/cm <sup>2</sup> (콘크리트 물고 떨어짐)
4.내마모 (DIN 51963)	6,1 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup>

### ■ 기술 지원

제품사항 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접 문의하십시오.

Tel: (063) 466-2157~8, 담당HP: 010-4651-2156

http: [www.viacor.co.kr](http://www.viacor.co.kr)

## 2. 시공 방법

VIACRETE 시스템 제품에 대한 시공시 시공방법에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련 된 전문가나 한국수입원 (유)비아크리트 에게만 시공을 맡기셔야 합니다.

### ■ 표면 처리

콘크리트 기판은 기판은 견고하고, 깨끗하며, 건조해야 한다. 최소 1.5 N/mm<sup>2</sup>의 인장강도를 갖는다. VIACRETE EP-T703은 바닥 수분함수율 6 CM % 최대까지 적용 할 수 있습니다. 모공에 물이 없어야 합니다. 또한 유분, 기름기가 많은 또는 방출 성 불순물, 등이 없어야 합니다. 균열 및 공극은 사전에 적절히 제거해야 합니다.

테라조 모르타르 용 바인더로 사용 :  
바인더로서 VIACRETE EP-T703은 모르타르(테라조)작업시 프라이머로 사용된다. 크랙 또는 구멍은 먼저 VIACRETE EP-T703으로 제거해야 합니다..

### ■ 시공 방법

- (1) 이 제품은 2 성분 용기로 정량 공급됩니다. B 구성 요소는 A 구성 요소로 완전히 비워야 합니다. 두 성분은 적어도 2-3 분 동안 기계적 교반기로 균일하게 혼합해야 합니다. 공기의 유입은 피해야 한다.(A+B = 2분)
- (2) 혼합물을 또 다른 깨끗한 용기에 넣고 1분 동안 혼합시킨다.
- (3) 혼합물은 일부분 바닥에 쏟아붓고 후면롤러나 고무롤러를 사용한다. 프라이머는 반드시 공극이 없도록 막을 형성할 수 있도록 사용해야 한다
- (4) 잔류 습도가 6 CM % 정도 높을시에는 이런 경우 2 회의 프라이머 도포를 권장합니다.
- (5) 층간접착력 개선을 위해, 프라이머가 젖어 있는 상태에서 VIASOL QS 0.3-0.8 규사를 가볍게(약 800 g/m<sup>2</sup>) 뿌린다.
- (6) 테라조 시공시: 필러 VIASOL QS20VM은 팬혼합기를 사용하여 사전에 혼합하여 건조시켜 둔다. 그 다음 혼합된 결합제(상기 참조)를 첨가하고 최소 3분 동안 요소 필러와 혼합 결합제/필러의 혼합율은 1:9 이다. 모르타르는 최소 층두께 4-8m m로 스크리드 박스와 pin rake, hand towel을 사용하여 준비된 표면에 적용하거나 손이나 특수 설계된 '헬리콥터'를 사용하여 마감을 한다  
모르타르가 경화후 고무롤러나 back롤러를 사용하여VIASOL EP-T703VM 을 2-3회 적용한다.

### ■ (C) 기술 데이터

혼합물 (A+B+C+D)	
1. 혼합비율 A : B	100 : 50 (Gew. %)
2. 작업시간 (25 °C)	20 - 25 분
3. 적용온도	10 - 30 °C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 재료소비(테라조)모르타르 혼합비율 A : B 혼합비율 A:B:응집제 혼합비율 결합체 : 응집제	약.2Kg/m <sup>2</sup> 2 : 1 (Kg/m <sup>2</sup> ) 2 : 1 : 27 (Kg/m <sup>2</sup> ) 3 : 27(Kg/m <sup>2</sup> )
5. 도포 가능시간 (20°C)	약 18~ 24 시간 후
6. 오버코팅(20°C)	12 - 24시간 이내
7. 내양생시간: 장 비통행 (20°C) 화학물질 (20°C)	약 3 일 후 약 7 일 후

\* 낮은 온도와 낮은 습도 (40 % 미만의 상대 습도)에서 경화시간 및 재작업 및 보행 시간이 지연됩니다.

### ■ 오버코팅

도포후 추가도포는 폴리우레탄크리트바닥제(냉장,냉동,급냉)을 도포하고 나서 24시간 이내에 재도포를 실시해야 한다. 24시간이 지나게 되면, 추가도포를 실시하기 전에 표면을 약간 연마시킬 필요가 있다.

작업도구나 다른 오염물질 등을 청소하기 위해서는 VIACRETE SO-X 10 톨 클리너나 신너를 사용한다.



**(유)비아크리트**  
VIACRETE KOREA

수입원 본사 :전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동  
Tel.063)466-2157~8 Fax.063)466-2159  
Mobile. 010-4651-2156  
E-mail. [viacrete246@naver.com](mailto:viacrete246@naver.com) [www.viacor.co.kr](http://www.viacor.co.kr)