

Produkt 016460000 2 성분, EP, 무용제, 유색

1. 일반 데이터

■ 적용 분야

VIACRETE PU-MF는 EP-S600VM은 보도나 작업장, 생산설비, 창고, 자동차주차장, 차고, 공장 등과 같은 보행로 및 고하중 장비 통행에 따라 달라지는 마멸과 화학물질에 대한 내성력이 있으며, 콘크리트 표면의 보호를 목적으로 하는 사용에 적합하다.(비용면에서 경제적인 바닥 시스템)

■ 제품 설명

VIACRETE EP-S600VM은 유색의 무용제, 두 가지 성분으로 구성된 에폭시 코팅이다. 석유오일과 용제, 산과 알칼리에 대한 저항력이 있고 마모 및 슬립에 대한 저항력이 좋다. 일반적으로, 에폭시 코팅은 자외선에 노출되거나 풍화작용의 영향 하에 있을 경우 색깔이 안정되어 있지 않다. 따라서 색깔 안정 밀봉재(colour stable sealer)를 사용하여 오버코팅을 할 것을 추천한다.

■ 특징점

내구성이 좋음: 99% 솔리드로 500 마이크론 건조 막 두께를 제공한다 (두 가지의 코팅이 적용)
높은 광택 마감: 미학적인 즐거움을 제공하고 유지관리하기가 쉽다.

무용제: 비가연성
화학물질 저항성: 석유, 용제, 산과 알칼리에 저항성이 있음.
내마모성: 고하중, 극도로 힘든 환경에서도 오래감.
슬립 저항성: 석영으로 R11 ~ R13 등급을 제공할 수 있음.
냄새가 거의 혹은 전혀 없음: 식품을 오염시키지 않음.
미학적인 색상: 다양한 색깔로 이용이 가능함

■ VIACRETE Systeme

VIACRETE EP-S600 시스템은 셀프레벨링 시스템제품입니다 :
VIACRETE EP-S680
VIACRETE EP ~

■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물	
1. 고형분	> 99 %
2. 밀도 (25 °C)	1,4 g/cm ³
3. 점도 (28 °C)	2 000 ~ 4 000 mPas
4. 포장크기(2성분)	20 kg(16 kg A + 4 kg B) 5 kg(4 kg A + 1 kg B)
5. 칼라	VIACRETE 색상집합조
6. 유효기간(20°C)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월
7. 저장법(보관방법)	10-25 °C에서 건조시키고 직사광선을 피하십시오

■ (B) 기술 데이터

실험, 승인자료	
1. 접착력 (DIN EN ISO 4624)	>15 Kg/cm ² (콘크리트 물고 떨어짐)

■ 기술 지원

제품사항 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접 문의하십시오.

Tel: (063) 466-2157~8, 담당HP: 010-4651-2156
http: www.viacor.co.kr

2. 시공 방법

VIACRETE 시스템 제품에 대한 시공시 시공방법에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련 된 전문가나 한국수입원 (유)비아크리트 에게만 시공을 맡기셔야 합니다.

■ 표면 처리

- (1) 콘크리트 바닥은 견고하고, 깨끗하며, 건조해야 한다. 25 M Pa의 압축강도와최소 1.5 N/mm2의 표면인장강도를 갖는다.
- (2) 습윤부(wet area)는 토치를 사용하여 건조시킨다. 기판의 수분 함량은 반드시 4 CM %가 초과하지 말아야 한다.
- (3) 신 콘크리트(new concrete)는 최소 28일 동안 양생할 수 있는 시간을 할당해야 한다.
- (4) 콘크리트 바닥의 크랙간부분(예: 홈이나 금간 곳)을 수리가 필요하다면 VIACRETE EP-T703VM 바닥제로 사용 가능하다.
- (5) 표면 침전물, 오염물, 코팅제, 양생제 및 각종 약하고 느슨한 물질 등을 제거한다.

VIACRETE EP-S600VM 을 기존의 EP 또는 PU의 아랫부분이나 윗부분에 마무리칠로 사용하게 되면, 그 아랫부분이나 윗부분이 새로 덧발라 지는 것이라면(12-24시간 이내) 기존의 표면에 직접 적용할 수 있다. 하지만 그렇지 않은 경우라면 가벼운 연마가 필요할 수 있다.

시공 방법

- (1) 적용을 하기 전에 재료의 온도는 반드시 현장의 조건과 가까워야 한다.(10°C)
- (2) 시공하기 전에 A 성분을 먼저 교반(1~2분) 해야합니다
- (3) 혼합기를 사용하여 액체요소(A주제+B경화제)를 500rpm의 속도의 혼합기를 사용하여 균일하게 혼합한다(2분)
- (4) 혼합물을 또 다른 깨끗한 용기에 넣고 1분 동안 혼합시킨다. 5분 간의 사전 반응시간을 준다.
- (5) 혼합된 제품을 롤러(roller)를 이용하여 뒤로 로울링을 하여 표면 위로 펼친다.

■ (C) 기술 데이터

혼합물 (A+B+C+D)	
1. 혼합비율 A : B (in kg)	무게별 4 : 1 (kg) (100 : 25)
2. 작업시간 (20°C)	ca. 20-25 분
3. 적용온도:	10-30°C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 사용가능 습도	min. 40 % - max. 90 %
5. 재료소비	ca. 250-300g/cm3
6. 오버코팅(20 °C)	12-24시간 이내
8. 내양생시간: 장 비통행 (20 °C) 화학물질 (20 °C)	약 18- 24 시간 후 약 3 일 후 약 7 일 후

■ 프라이머(Primer)

- (1) 에폭시수지 프라이머를 롤러를 사용하여 준비된 표면에 적용한다.
 - (2) 표면이 다공성일 경우, 프라이머에 대한 두 번째의 코팅이 필요할 수도 있다.
- 16~ 24시간 동안 양생을 한다.

■ 오버코팅

도포후 추가도포는 VIACRETE ELASTIC SKY을 도포하고 나서 24시간 이내에 재도포를 실시해야 한다. 24시간이 지나게 되면, 추가도포를 실시하기 전에 표면을 아주곱게 약간 연마시킬 필요가 있다.

작업도구나 다른 오염물질 등을 청소하기 위해서는 VIASOL SO-X10 툴 클리너나 신너올을 사용한다.



(유)비아크리트
VIACRETE KOREA

수입원 본사 :전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동
Tel.063)466-2157~8 Fax.063)466-2159
Mobile. 010-4651-2156
E-mail. viacrete246@naver.com
www.viacor.co.kr