




# EP-S600(친환경, 무용재, 코팅제품)

VIACRETE PU-MF는 EP-S600은 고 하중, 유색의 무용재, 두 가지 성분으로 구성된 에폭시코팅이다. 산과 알칼리에 대한 저항력이 있고, 마모 및 슬립에 대한 저항력이 좋다. 콘크리트 표면의 보호를 목적으로 하는 사용에 적합하다. (비용면에서 경제적인 바닥 시스템)

## ■ 제품 시공순서

-  (2차) : 비아크리트 EP-S600
-  (1차) : 프라이머 : 비아크리트 EP-210(선택)  
or EP 프라이머
-  기판 : 콘크리트, 몰탈

## ■ 제품 두께



## ■ 제품 특징

내 화학성 / 고품분제품 / 건강 관련 환경 오염 미 방출 / 비가연 제품 / 고하 중, 내 마모성 / 무향, 무취

## ■ 시공 현장

친환경 주차장 바닥 코팅제품(무향, 무취, 통기, 자외선(UV)차단) / 식품회사(HACCP) 벽 코팅제품/ 전기, 전자, 제약(GMP)벽 코팅제품 / 친환경 바닥(얇게 코팅 가능한 경제적인 친환경 코팅제품)

## ■ 제품 장점

- 내구성이 좋음 - 99% 솔리드 제품
- 무용재 - 불연성
- 화학물질 - 석유, 용제, 산과 알칼리에 저항성이 있음
- 내 마모성, 고 하중
- 슬립 저항성: 석영으로 R11 ~ R13 등급을 제공할 수 있음
- 무향, 무취
- 유색 - 미학적인 색상
- 식품, 제약산업의 HACCP 및 GMP 지침을 준수합니다



## 2. 작업 방법

VIACRETE 시스템에 대한 일반적인 처리 가이드 라인에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련된 전문가나 한국 수입원 (유)비아크리트에게만 시공을 맡기셔야 합니다.

### ■ 제품 설명

- (1) 적용을 하기 전에 재료의 온도는 반드시 현장의 조건과 가까워야 한다.(10°C)
- (2) 동질의 혼합물이 될 때까지 750rpm의 속도로 나선형의 혼합기를 사용하여 액체 요소 (A주제+B경화제)를 혼합한다 (A+B = 20~30초).
- (3) 혼합기를 작동시켜 요소C (고운규사)를 점점 혼합물에 첨가한다. 혼합기를 측면에서 측면으로 위에서 아래로 이동시키고 혼합용기의 측면을 골고루 완벽하게 혼합이 되게 한다.(A+B+C = 1.5~2분)
- (4) 마지막으로 요소D (굵은 규사)을 넣고 1분동안 혼합시킨다. (A+B+C+D = 2.5~3분)
- (5) 혼합물 (A 주제 + B 경화제 + C 고운규사 + D 굵은규사) 다. 믹싱된 혼합물을 준비된 바닥에 쏟아낸다. 밀대나 흙이 파진 흡수를 사용하여 지정된 두께(6-12mm)로 바닥 도포 장소에 펼친다.
- (6) 혼합물을 쏟을 때마다 쏟는 간격마다 혼합물의 연결성을 유지하도록 한다.

### ■ 표면 처리

- (1) 콘크리트 바닥은 견고하고, 깨끗하며, 건조해야 한다. 25 MPa의 압축강도와 최소 1.5 N/mm<sup>2</sup>의 표면 인장강도를 갖는다.
- (2) 새로운 콘크리트(new concrete)는 최소 7일 동안 양생할 수 있는 시간을 할당해야 한다.
- (3) 콘크리트 바닥의 크랙 간 부분(예: 홀이나 금간 곳)을 수리가 필요하다면 폴리 우레탄 크리트 바닥재로 사용 가능하다.
- (4) 표면 침전물, 오염물, 코팅제, 양생제 및 각종 약하고 느슨한 물질 등을 제거한다. 최적의 바닥 표면조도를 만들기 위해 기계용(바닥면취기)을 사용하거나 그라인딩 연삭기(다이아몬드 연삭기)을 사용하여 바닥 콘크리트 표면을 고르게 만들어준다. 폴리 우레탄 크리트 바닥재를 도포하기 전에 건물 끝단부분과 하수구와 기둥, 돌출부 주변에서 30 ~ 50 MM을 띠고, 폭 6 mm와 깊이 8mm의 브이(홈)을 파고 시공한다.

### ■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물 (A+B+C+D)	
1. 혼합비율 A : B 혼합 비율 A : B : C : D	무게별 1 : 1 (kg) 3 : 3 : 14 : 13 (kg)
2. 작업시간 ( 25 °C)	ca. 10-15분
3. 적용온도	10 - 30 °C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 사용 가능한 습도	min 40% - max 90%
5. 재료소비 (PU 모르타르)	mm당 2.3 kg/m <sup>2</sup> 6mm의 경우 13.8 kg/m <sup>2</sup>
6. 저장법(보관방법)	10-25°C에서 건조 시키고 직사광선을 피하십시오
7. 내양생시간 : 도포, 장비통행, 화학물질	약 12 - 20 시간 후 약 2일 후 약 7일 후

\* 낮은 온도와 낮은 습도 (40 % 미만의 상대 습도)에서 경화시간 및 재 작업 및 보

### ■ 프라이머 (Primer)

- (1) 에폭시 수지 프라이머를 롤러를 사용하여 준비된 표면에 적용한다.
- (2) 표면이 다공성일 경우, 프라이머에 대한 두번째의 코팅이 필요할 수도 있다.
- (3) 그렇지 않다면, 1mm의 두께로 폴리 우레탄 크리트의 스크래치 코팅을 적용한다. 16~ 24시간 동안 양생을 한다.

### ■ 오버코팅

- 도포 후 추가 도포는 폴리 우레탄 크리트 바닥재(냉장, 냉동,급냉) 을 도포하고 나서 24시간 이내에 재도포를 실시해야한다.
- 24시간이 지나게 되면, 추가 도포를 실시하기 전에 표면을 약간 연마 시킬 필요가 있다.
- 작업도구나 다른 오염물질 등을 청소하기 위해서는 VIASOL SO-X10 툴 클리너나 신나를 사용한다.



**(유)비아크리트**  
VIACRETE KOREA

수입원 본사 :전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동  
Tel.(063)466-2157~8 Fax.(063)466-2159  
Mobile. 010-4651-2156  
E-mail. [viacrete246@naver.com](mailto:viacrete246@naver.com) [www.viacor.co.kr](http://www.viacor.co.kr)