

Produkt 02555000 3 성분 고강도 ,무향,무취 , 걸레받이용으로 사용하는 COVING제품

1. 일반 데이터

■ 적용 분야

VIACRETE COVING(걸레받이)는 높은 수준의 화학 물질, 매우 높은 고온,저온바닥 및 기계적 고하중 걸리는 곳에서 사용됩니다 : 걸레받이/분리대용으로 벽면에 물이나 균이 침투되지 않도록 방지함

■ 제품 설명

VIACRETE COVING(걸레받이)는 4 가지 요소로 된 완벽한 폴리 우레탄 콘크리트 바닥재입니다. 우수한 기계적, 화학적 성질을 가지고 있습니다. 그것은 다양한 유기산, 묽은 무기산, 식물성 및 동물성 지방, 석유 오일 및 용제에 내성입니다. 온도 범위가 $-45^{\circ}\text{C} \sim +140^{\circ}\text{C}$ 인 현장에 특히 적합합니다.

■ 특징·장점

아주 좋은 내화학적성
매우 높은 마모 및 내 충격성
매우 높은 고온,저온에 견딤.
넓은 온도 범위 $-45^{\circ}\text{C} - +140^{\circ}\text{C}$
위생적인 표면 HACCP 요구 사항을 준수합니다.
무향, 무취 음식물에 냄새 전달이 없음.
무용제
통기가능
벽면에 물이나 균이 침투되지 않도록 방지함.

■ VIACRETE Systeme

VIACRETE COVING(걸레받이) 시스템은 친환경 걸레받이 전용 시스템제품입니다 :

VIACRETE COVING high-temp

■ 유지·관리

오랜기간 사용성의 합성수지 바닥재의 특성을 유지하기 위해 정기적 인 관리를 권장합니다. VIACRETE 관리자 한국수입원에 유지,관리법을 문의 하십시오.처음 사용하기 전에는 일반적으로 초기 관리로 기본 청소를하는 것이 좋습니다.

■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물	
1. 고형분	99 %
2. 밀도(23°C)	2,10 g/cm ³
3. 점도(23°C)	COVING(걸레받이) 전용제품
4. 포장 크기 (4-액형)	13kg (0.75 kg A + 0.75 kg B + 11.5 kg C)
5. 칼라	녹색, 회색, 버프(겨자)색, 레드색, 크림색, 청색, 기타(주문)
6. 유효기간(20°C)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월
7. 저장법(보관방법)	10-25°C에서 건조 시키고 직사광선을 피하십시오

■ (B) 기술 데이터

실험, 승인자료	
1. 굴곡 강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C109)	> 150 Kg/cm ²
2. 압축 강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C 109)	> 650 Kg/cm ²
3. 쇼어 경도 (EN ISO 868)	D84 (28d)
4. 화재시 안전성 - 난연제품 (EN 13501-1)	Bfl-s1
5. 물 흡수 계수 - 방수 (EN 1062-3)	w < 0,01 kg/m ² h ^{0.5}

■ 기술 지원

제품사항 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접 문의하십시오.

Tel: (063) 466-2157~8, 담당HP: 010-4651-2156

http: www.viacor.co.kr

2. 시공 방법

VIACRETE 시스템 제품에 대한 시공시 시공방법에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련 된 전문가나 한국수입원 (유)비아크리트 에게 만 시공을 맡기셔야 합니다.

■ 표면 처리

- (1) 콘크리트 바닥은 견고하고, 깨끗하며, 건조해야 한다. 25 M Pa의 압축강도와최소 1.5 N/mm2의 표면인장강도를 갖는다.
- (2) 신 콘크리트(new concrete)는 최소 7일 동안 양생할 수 있는 시간을 할당해야 한다.
- (3) 콘크리트 바닥의 크랙간부분(예: 홀이나 금간 곳)을 수리가 필요하다면 폴리우레탄크리트 바닥제로 사용 가능하다.
- (4) 콘크리트 바닥면과 벽면을 조금거칠게 그라인딩 해준다.

■ 시공 방법

- (1) 적용을 하기 전에 재료의 온도는 반드시 현장의 조건과 가까워야 한다.(10°C)
- (2) 동질의 혼합물이 될 때까지 750 rpm의 속도로 나선형의 혼합기를 사용하여 액체 요소 (A주제+B경화제)를 혼합한다 (20~30 초 -A+B).
- (3) 혼합기를 작동시켜 요소C(고운규사)를 점점 혼합물에 첨가한다. 혼합기를 측면에서 측면 으로 위에서 아래로 이동시키고 혼합용기의 측면을 골고루 완벽하게 보슬보슬하게 혼합이 되게 한다.(A+B+C = 2~3분)
- (4) 혼합물(A주제+B경화제+C고운규사)를 보슬보슬하게 믹싱된 혼합물을 판재나 쟁반위에 사용할 양만큼 부어주고 미장칼이나 Coving(전용 나선용 미장칼)을 사용하여 45도 내각으로 미장하듯 발라준다 .
- (5) 혼합물을 믹싱할때 경화속도가 빠르므로 사용할 만큼씩 믹싱하여 사용한다.

■ (C) 기술 데이터

혼합물 (A+B+C+D)	
1. 혼합비율 A : B 혼합 비율 A : B : C : D	무게별 1 : 1 (kg) 0.75:0.75:11.5(kg)
2. 작업시간 (25 °C)	ca. 10-15분
3. 적용온도	10 - 30 °C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 사용 가능한 습도	min 40% - max 90%
5. 재료소비 (PU 모르타르)	
6. 오버코팅(25°C)	12 - 24시간 이내
7. 내양생시간 : 양생	약 7-8 시간 후

* 낮은 온도와 낮은 습도 (40 % 미만의 상대 습도)에서 경화시간 및 재작업 및 보행 시간이 지연됩니다.

■ 프라이머 (Primer)

- (1) 비아크리트 PU-MF프라이머를 A(3.5Kg)+B(3.5Kg)+C(14Kg)비율로 믹싱 하여 만들어서 바닥면과 벽면에 유성용 털롤러를 사용하여 발라준다.

~ 비아크리트 PU-MF프라이머 코팅후 양생이 안된 상태에서 바로 비아크리트COVING(걸레받이)를 도포한다.

■ 오버코팅

도포후 추가도포는 폴리우레탄크리트바닥제(냉장,냉동,급냉)을 도포하고 나서 24시간 이내에 재도포를 실시해야 한다. 24시간이 지나게 되면, 추가도포를 실시하기 전에 표면을 약간 연마시킬 필요가 있다.

작업도구나 다른 오염물질 등을 청소하기 위해서는 VIACRETE SO-X 10 툴 클리너나 신너를 사용한다.



(유)비아크리트
VIACRETE KOREA

수입원 본사 :전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동
Tel.(063)466-2157~8 Fax.(063)466-2159
Mobile. 010-4651-2156
E-mail. viacrete246@naver.com www.viacor.co.kr